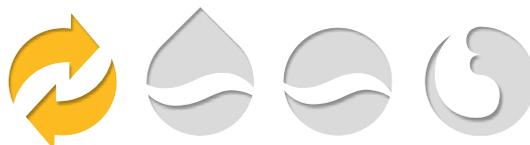




**l'oxygène
à la source**

Indicateurs de performance environnementale et énergétique

Données : Septembre 2023



[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

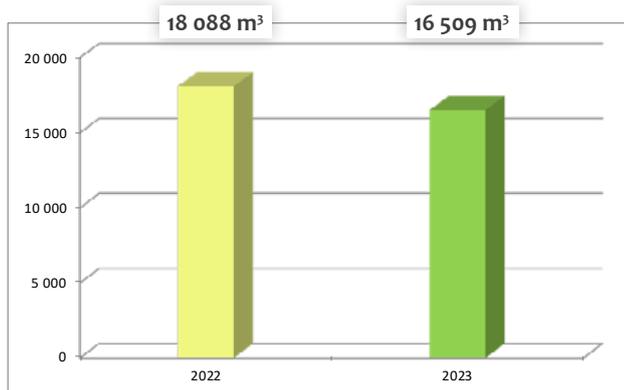
Diminuer la
consommation d'eau
pour le process
<8 420 m³

Diminuer la
consommation de gaz
<100 000 m³

Diminuer la
consommation
d'électricité
= 0 kWh

Consommation d'eau

m³

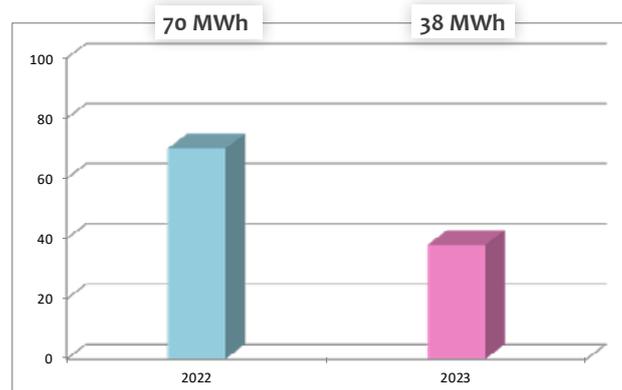


Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF

MWh

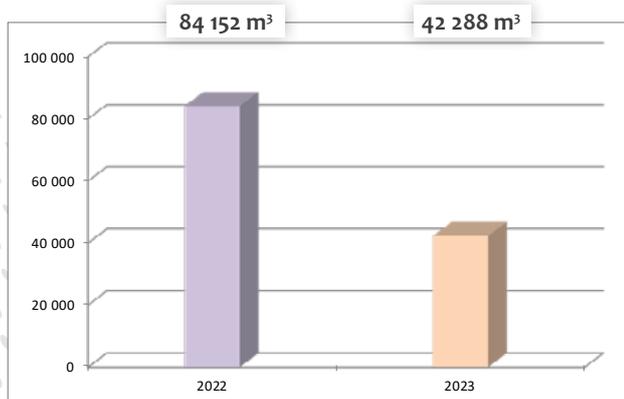


Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Consommation de gaz

m³



Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Les travaux de requalification de l'usine sont terminés, les apports de déchets sont aux nominaux et le fonctionnement des 2 lignes d'incinération est à présent optimisé. La moindre consommation d'eau est due à une meilleure utilisation de l'eau recyclée du site. La consommation de gaz est diminuée par 2 grâce à une bonne disponibilité des lignes et meilleure gestion des arrêts non programmés. La baisse de consommation d'électricité s'explique par un nombre d'arrêt moins fréquent en 2023.



Engagement n°2

AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 8000 T de déchets incinérés)

Augmenter la production d'électricité $\geq 49\ 000$ kWh

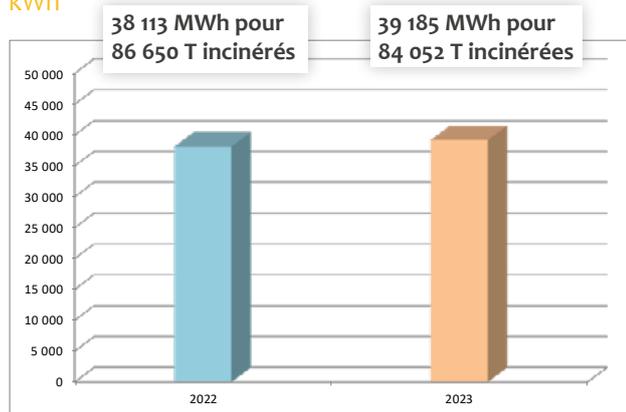
Augmenter la production de chaleur $\geq 45\ 000$ kWh

Augmenter la revente d'électricité $\geq 35\ 000$ kWh

Augmenter la performance énergétique $\geq 65\%$

Production d'électricité

kWh

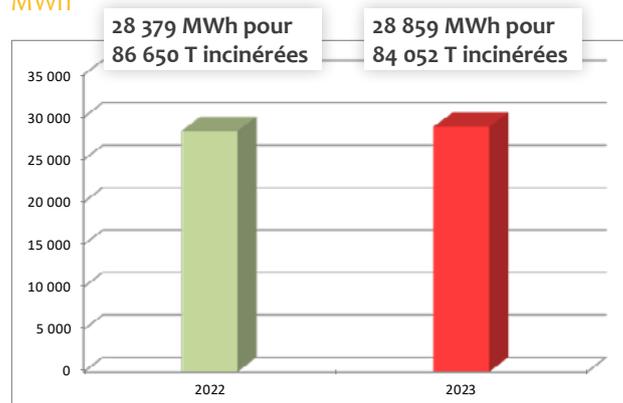


Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Production de chaleur

MWh

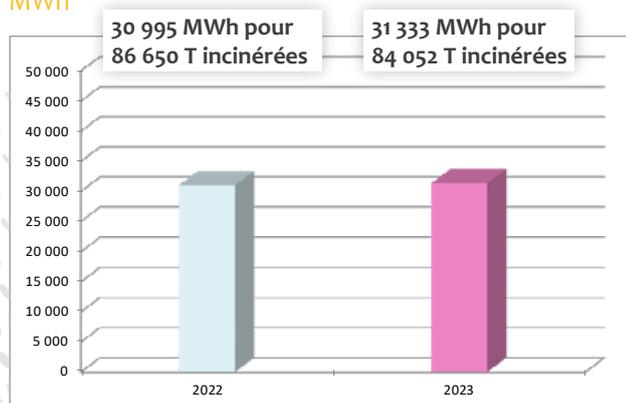


Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Revente d'électricité

MWh



Janvier à Septembre 2022

Janvier à Septembre 2023

Grâce à un apport de déchets suffisant et au nominal de l'usine, la production de chaleur et d'électricité reste à un niveau relativement élevé.

Engagement n°3

LIMITER LES ÉMISSIONS

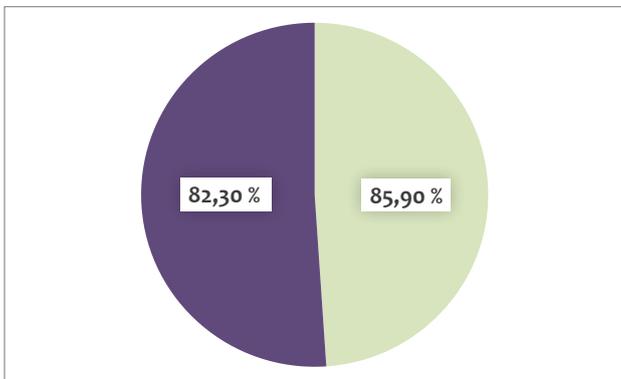
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets aqueux de process
= 0 m³

Diminuer les émissions de gaz à effet de serre

Performance énergétique

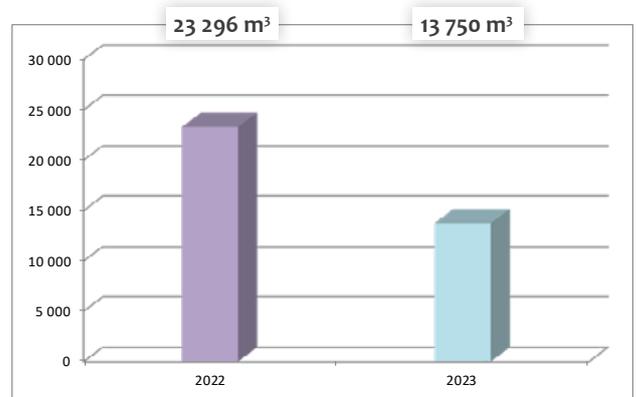
%



■ Janvier à Septembre 2022 ■ Janvier à Septembre 2023

Diminuer rejets aqueux

m³



■ Janvier à Septembre 2022 ■ Janvier à Septembre 2023

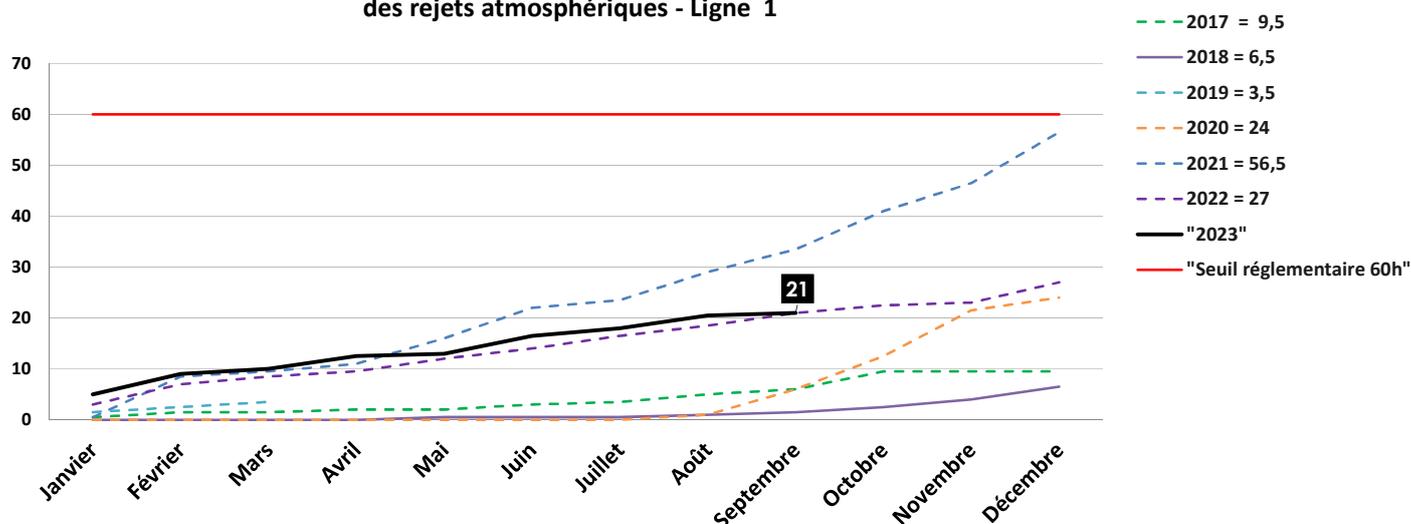
La performance énergétique se maintient à un niveau élevé grâce à un apport de déchets suffisant et un fonctionnement de l'usine optimisé. Les rejets aqueux sont en diminution par rapport à la même période en 2022.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

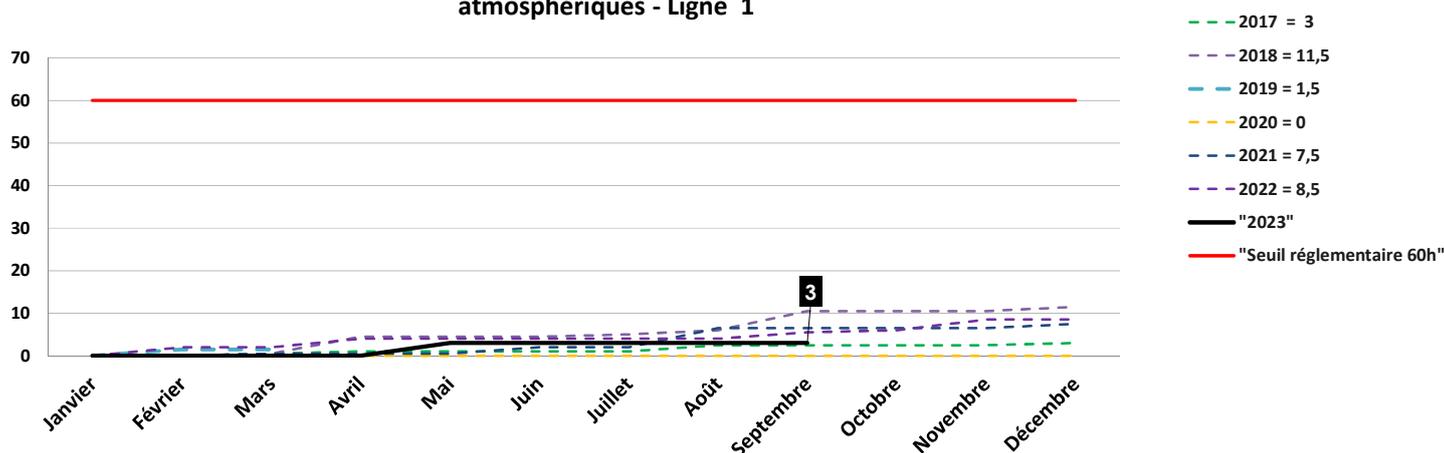
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 1

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 1



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 1



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2023

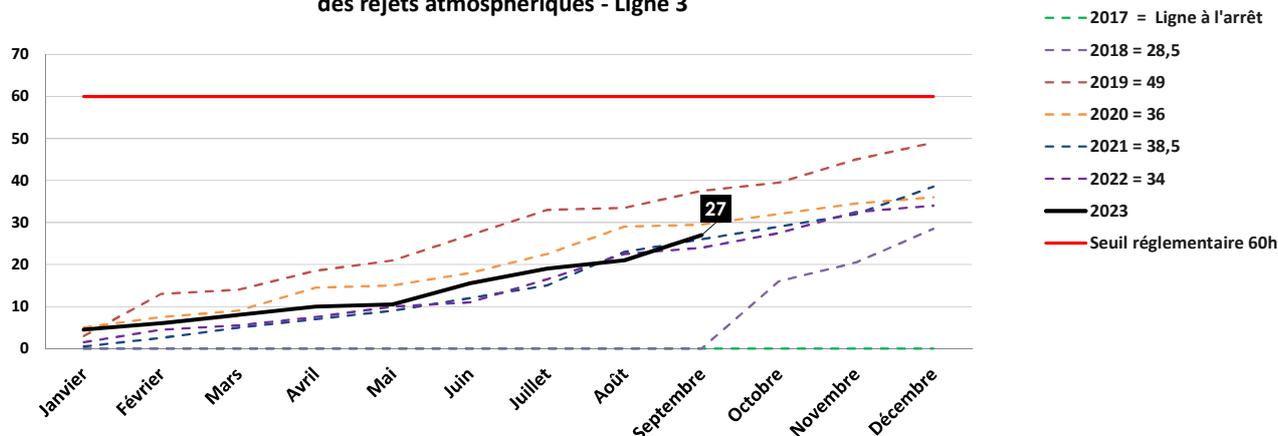
	Polluants		Actions menées
		cpt 60h	
Janvier	10 CO	5h	Réduction des apports de déchets à très faible pouvoir calorifique
Février	7 CO, 1 HCl	9h	
Mars	1 CO, 1 HCl	10h	Maintenance coorrective sur broyeur d'injection du produit de traitement
Avril	2 HCl, 3 CO	12,5h	HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement. CO mauvaise combustion liée à un colmatage du puits mâchefers.
Mai	1 HCl	13h	HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement. CO mauvaise combustion liée à un colmatage du puits mâchefers.
Juin	5 CO, 1 HCL, 1 COT	16,5h	CO : Remplacement vérin de grille du four, maintenance sur centrale hydraulique du four, et decolmatage trémie d'alimentation en déchets. HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement, COT : maintenance corrective lors de l'arrêt technique sur le brûleur catalyseur
Juillet	3 CO	18h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Août	5 CO	20,5h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Septembre	1 CO	21h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Octobre			
Novembre			
Décembre			

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

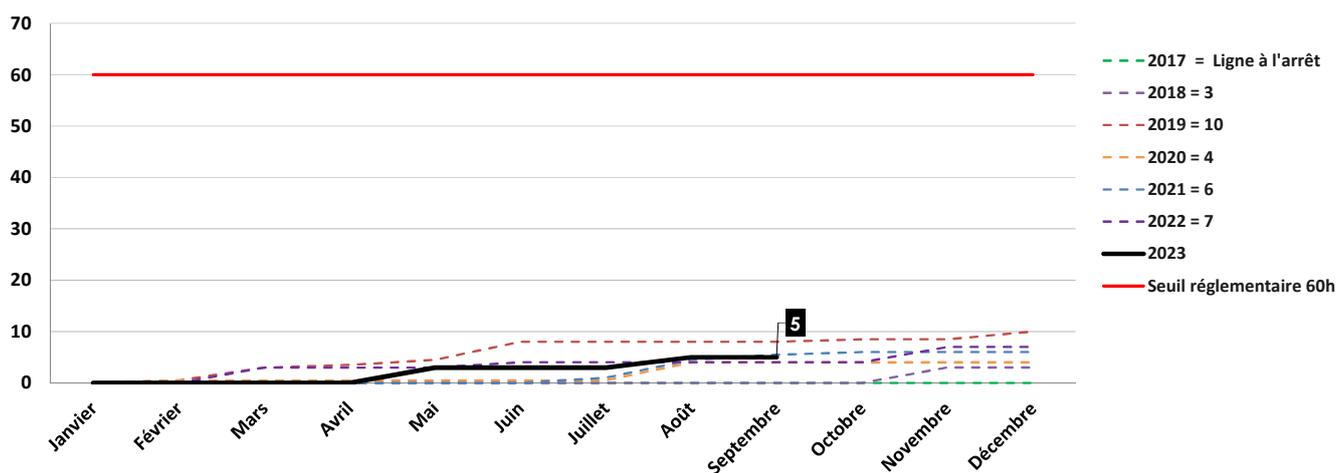
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 3

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 3



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 3



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2023

	Polluants		cpt 60h	Actions menées
Janvier	9 CO		4,5h	Réduction des apports de déchets à très faible pouvoir calorifique
Février	2 CO, 1 HCl		6h	
Mars	3 CO, 1 HCl		8h	CO : Modification réglages du four par opérateur, HCl : maintenance corrective broyeur d'injection du produit de traitement
Avril	1HCl, 3 CO		10h	HCl : maintenance corrective sur broyeur d'injection du produit de traitement. CO mauvaise combustion liée a des arrêts du ventilateur d'air primaire (maintenance corrective sur ventilateur d'air primaire)
Mai	1 CO		10,5h	CO : modification réglages du four par opérateur.
Juin	8 CO, 2 NH3		15,5h	CO : mauvaise combustion liée à la phase de mise en service du projet des boues, NH3 : fiabilisation de l'injection des boues.
Juillet	5 CO, 2 NH3			CO : optimisation de la combustin par les opérateurs, NH3 : réduction de l'injection d'ammoniaque lors de la fin des travaux de requalification des boues
Août	2 CO, 2 NH3			CO : optimisation de la combustin par les opérateurs, NH3 : réduction de l'injection d'ammoniaque lors de la fin des travaux de requalification des boues
Septembre	12 CO			Remplacement des vérins grilles n°1 et 2 du four.
Octobre				
Novembre				
Décembre				